GRUPO KB

ZRM 6013+ RL-Qd

ZEHNTNER MARCADO RETRORREFLEXIÓN

Retrorreflectómetro profesional para visibilidad diurna y nocturna.



VERSATILIDAD
Mediciones ultrarrápidas de retrorreflectancia (RL y Qd) en aproximadamente 2 segundos.

PRECISIÓN
Realice mediciones en condiciones secas o húmedas, tanto en campo como en laboratorio.

PRODUCTIVIDAD
Pantalla táctil de alta resolución para una visualización clara en cualquier condición de iluminación.

SCREENING EAGLE | proceq

www.grupokb.com.mx

INSTRUMENTO

ESPECICACIONES TÉCNICAS	
Pantalla	Pantalla táctil TFT (LCD) en color de 5,7", retroiluminación LED, resolución VGA
Memoria	Memoria flash interna de 1 GB
Modos de medición	R seco (visibilidad nocturna) R húmedo (visibilidad nocturna) Qd (visibilidad diurna) °C/°F (temperatura ambiente) rH % (humedad relativa)
Área de medición	(WxL) 52 mm x 218 mm (2,05" x 8,58")
Rango de medición	R : 0 - 4'000 mcd·m - -2.lx -1 Qd: 0 - 400 mcd ·m - -2.lx -1
Precisión de medición	Repetibilidad ± 2 %
Ángulo de observación	EN 1436 y ASTM E2302: 2,29° ASTM E1710: 1,05°
Ángulo de iluminación	R : EN 1436: 1,24° R : ASTM E1710: 88,76° Qd: difuso
Peso	6,8 kg (14,99 libras)
Temperatura de funcionamiento	-10°C a +50°C (14°F a 122°F), sin condensación

El retrorreflectómetro Zehntner ZRM 6013 RL/Qd se utiliza para determinar la visibilidad nocturna (RL) y diurna (Qd) de las marcas de carreteras y aeropuertos, así como la temperatura ambiente y la humedad relativa en condiciones secas o húmedas.











NORMAS Y DIRECTRICES

- ASTM E1710-18 - Método de prueba estándar para la medición de materiales de marcado de pavimentos retrorreflectantes con geometría prescrita por CEN utilizando un retrorreflectómetro portátil.
- ASTM E2177 - Método de prueba estándar para medir el coeficiente de luminancia retrorreflectante (RL) de las marcas del pavimento utilizando el método del cucharón en una condición de recuperación en...
- ASTM E2302
- CIE 54.2
- EN 13197
- EN 1436

SWISS MADE

Presentes en más de 100 países, servimos a inspectores e ingenieros de todo el mundo con la gama más completa de soluciones InspectionTech, que combinan software intuitivo y sensores de fabricación suiza. **www.screeningeagle.com**

GRUPO KB DE MÉXICO, S.A. DE C.V.
Para mayor información contáctanos:
TEL(S) 55-55-34-51-15 | 55-55-24-24-86
web: www.grupokb.com

Solicitar presupuesto