

Se utiliza para la calibración de transductores longitudinales y de corte, y para la verificación del punto de salida de la cuña de corte y el ángulo refractado. También se puede utilizar para comprobar la resolución y la sensibilidad. De acuerdo con: IIVW (Instituto Internacional de Soldadura) y ASTM E164, US Customary Block.

Pulgada

- Dimensiones: 1,0 x 4,0 x 12,0
- Características: Radio 4,0, orificio de 2,0 y 0,060 de diámetro, ranura de 0,240 de profundidad x 0,080 de ancho y ranura con radio de 1,0 x 0,060 de profundidad x 0,120 de ancho.

Métrico

- Dimensiones: 25,0 mm x 100,0 mm x 300,0 mm
- Características: radio de 100,0 mm, orificio de 1,5 mm de diámetro, ranura de 6,0 mm de profundidad x 2,0 mm de ancho y ranura redondeada de 25,0 mm x 1,5 mm de profundidad x 3,0 mm de ancho.

